

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

Epoxy primer o capa intermedia, de alto contenido en sólidos, de rápido secado de dos componentes.

### CARACTERÍSTICAS

#### Proporciona:

- Compatible con protección catódica y previene la corrosión bajo la película de pintura.
- La posibilidad de aplicación de poliuretanos sin una capa intermedia.

### USO RECOMENDADO

#### Acero:

• Como capa de imprimación o capa intermedia en ambientes de corrosividad C2- C4, C5 y CX (ISO-12944-2/2018); Adecuado para tuberías, puentes, cintas transportadoras y construcciones estructurales de la industria.

#### Aluminio:

• Como capa de imprimación o de protección en ambientes de corrosividad C2-C4, C5 y CX (ISO-12944-2 / 2018).

### COMPATIBILIDAD

Según las condiciones de operatividad, el producto puede ser usado con diferentes tipos de pinturas:

- Epoxy dos componentes de Rayston.
- Poliuretanos dos componentes de Rayston.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento técnico de Rayston.

### DATOS TÉCNICOS

Apariencia	
Color	Gris
Apariencia	Semimate
Propiedades	
Sólidos en volumen	78% ± 2%
Densidad (a +20 °C)	1385 g/l
VOC, contenido orgánico volátil	190 g/l

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Tipo de superficie	Mínimo	Recomendado
Perfil de Superficie	Ry5 (30–75 µm) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 µm) (ISO 8503-1)
Superficies imprimadas y previamente pintadas	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2½, ISO 12944-4
Acero	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superficies de metales no férricos y acero inoxidable	Limpieza con solución alcalina, aclarado con agua.(SSPC-SP 1)	Ligero perfil de rugosidad ISO 8501-2, ISO 12944-4

### CONDICIONES AMBIENTALES

Condiciones ambientales	
Temperatura del aire	de +5 a +50°C
Temperatura de Superficie	de +5 a +50°C
Humedad Relativa, inferior a	85%
Punto de Rocío	3°C por debajo de la temperatura del acero

**Nota:** Durante la aplicación, la temperatura de la pintura debería ser de al menos +10°C.

### ESPESOR Y RENDIMIENTO TEÓRICO

	Min.	Medio	Max.
Espesor de película seca	80 µm	150 µm	250 µm
Espesor de película húmeda	103 µm	195 µm	321 µm
Rendimiento teórico	9.7 m <sup>2</sup> /l	5.1 m <sup>2</sup> /l	3.1 m <sup>2</sup> /l

**Nota:** El rendimiento practico depende de las condiciones de aplicación, tipo de estructura a pintar, rugosidad de las superficie y método de aplicación.

### TIEMPO DE SECADO

Espesor Seco 80 µ	5°C	10°C	23°C
Superficie seca (libre de polvo)	3 h	2.5 h	1.5 h
Seco al tacto	8 h	6 h	3 h
Min. intervalo de repintado consigo	7 h	5 h	2 h
Min. intervalo de repintado con PU	14h	10h	3 h
Curado total	14 d	10 d	7 d

**Nota:** Tiempo de secado y polimerización dependen de la humedad relativa, temperatura, condiciones de ventilación y el espesor de la capa.



## FICHA TÉCNICA

- El tiempo máximo de repintado es de 3 meses sin lijado, siempre que la superficie esté libre de suciedad y grasa. Si el revestimiento ha estado expuesto a la luz solar directa, debe prestarse especial atención a la eliminación del caleo con el método adecuado, antes de aplicar la pintura.

Para detalles, por favor contactar con el Departamento Técnico de Rayston.

## DATOS DE APLICACIÓN

Mixing ratio: 5:1

Producto	Volumen
Resina	5 partes por volumen
Agente de Curado	1 parte por volumen

Agitar la resina y el agente de curado por separado (agitar lentamente), entonces agitar la mezcla meticulosamente con un mezclador mecánico. Antes de su uso, la temperatura del material no debe ser inferior a 3°C por encima del punto de rocío. Añadir el disolvente cuando ambos componentes han sido mezclados adecuadamente.

### Dilución:

Si es necesario, el disolvente Raystonthinner EP puede ser añadido hasta un 10% del volumen.

**Nota:** Añadir disolvente incrementará el tiempo de secado. En caso de uso de un disolvente distinto al recomendado, el fabricante no se hace responsable de la posible reducción en la calidad de la pintura!

### Limpieza:

Raystonthinner EP

### Tiempo de vida de la mezcla (+23 °C):

Aprox. 1 h después de la mezcla (tiempo de inducción aprox. 15 min).

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

### Aplicación a pistola airless y pistola convencional, brocha y rodillo.

En otros métodos spray, la corrección de viscosidad debe requerirse.

### Pistola airless:

Boquilla 0.017"-0.023", el ángulo depende del objeto a pintar.  
Relación de compresión 45:1

## PACKAGING

	Volumen (litros)	Tamaño envase (litros)
Comp. A	15	20
Comp. B	3	5

## ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en su envase sellado original, en un lugar seco, con buena ventilación, y lejos de fuentes de calor y fuego.

Temperatura de almacenaje:	de 5 a 30°C
Componente "A"	1 año
Componente "B"	2 años

**Nota:** Después de un prolongado almacenamiento, debe agitarse minuciosamente hasta que su precipitación se extienda sobre la suspensión homogéneamente. La precipitación en el primer no cambia sus propiedades ni empeora su calidad.

## SEGURIDAD

Usar con adecuada ventilación. No inhalar aerosol. Evitar el contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente la zona con detergente, jabón y agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y acudir al médico inmediatamente.

**Para obtener información detallada sobre los riesgos para la salud y seguridad y las precauciones de uso de este producto, consulte la Hoja de Seguridad.**

## NOTA IMPORTANTE

La información contenida en esta Ficha Técnica, se dan acorde a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados en laboratorios y experiencia práctica.

El fabricante considera el hecho de que el material puede utilizarse sin seguir sus indicaciones; El fabricante no puede ofrecer garantías, excepto en lo que respecta a la calidad del material.

En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

**ESTA FICHA TÉCNICA ANULA LAS VERSIONES ANTERIORES.**



## KRYPTON CHEMICAL

C/ Martí i Franquès 12 - Pol. Ind. Les Tàpies  
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - España  
Telf: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977  
rayston@kryptonchemical.com - www.kryptonchemical.com